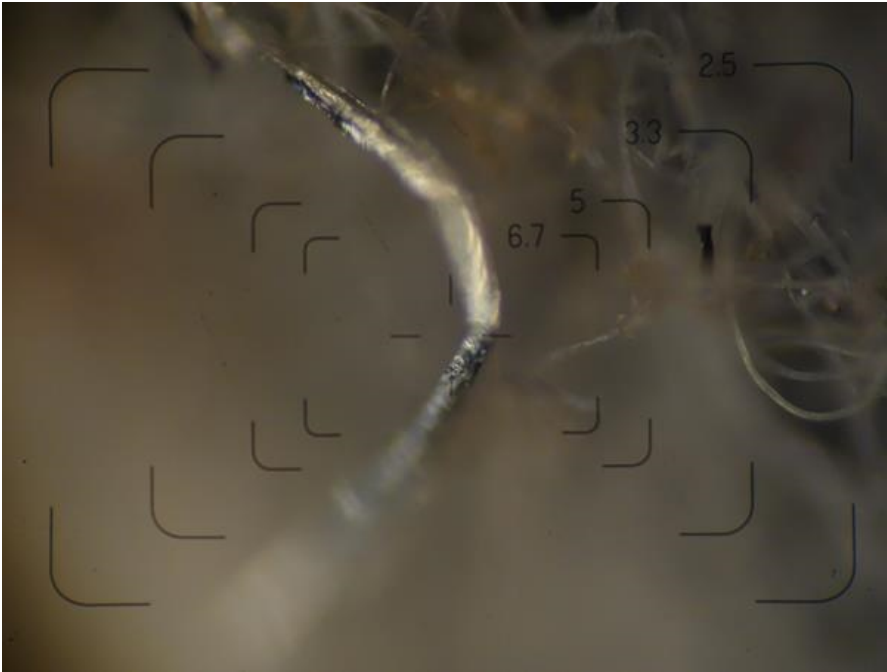




201207 星野

ろ布ろ物
光学顕微鏡
確認

× 10



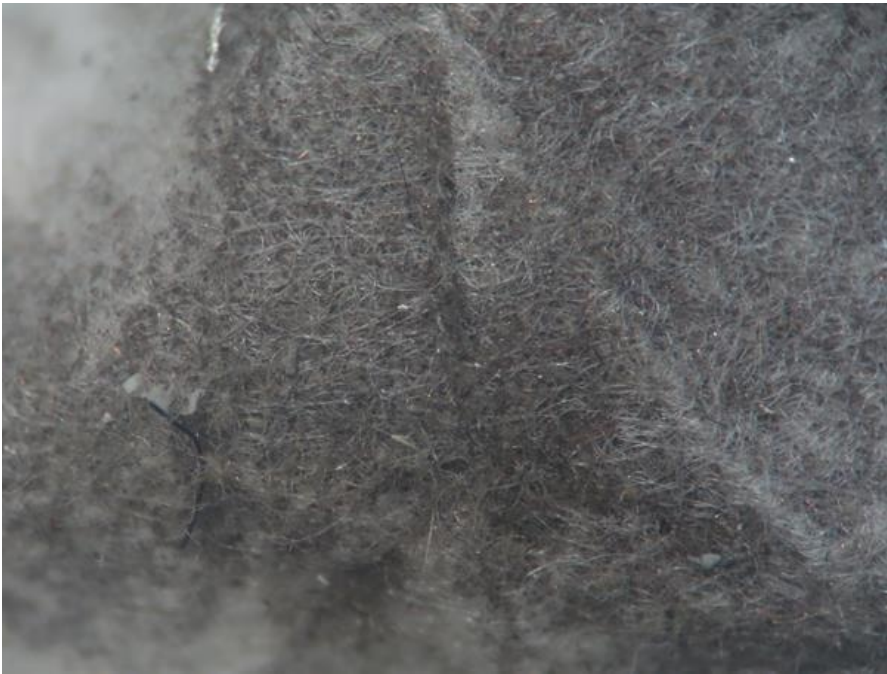
ろ物
パーティクル(旋盤くず?)

× 50

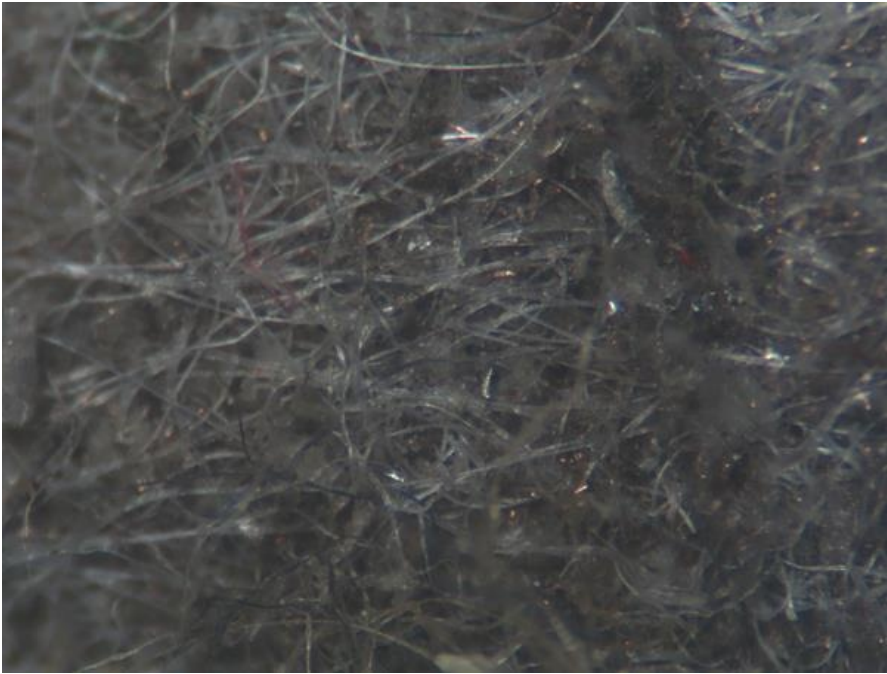


ろ物
球状金属

× 40



× 10

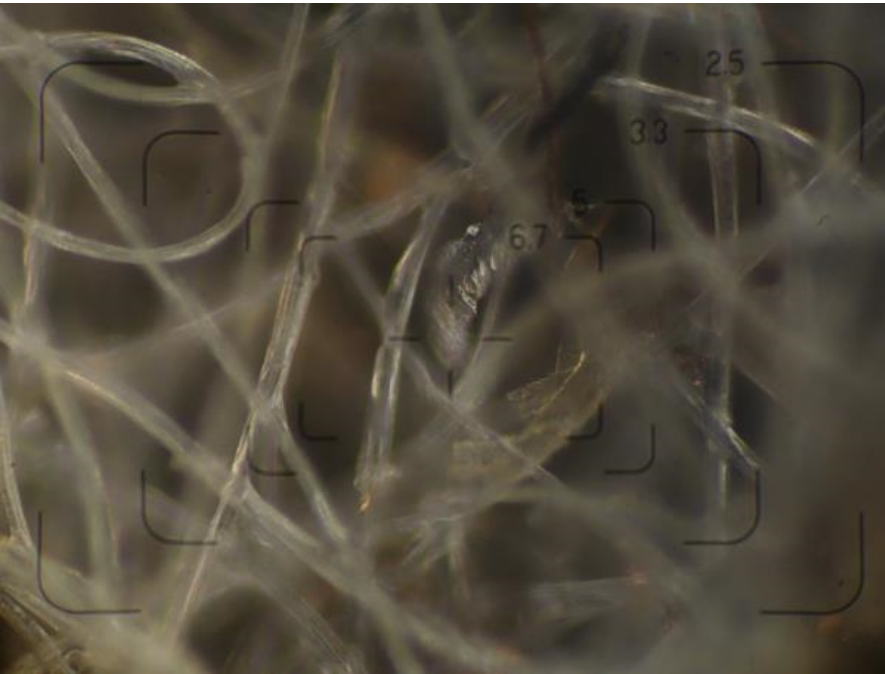


× 40



金屬片
銅色 20 μm以下?

× 50



金屬片

銀色

× 100



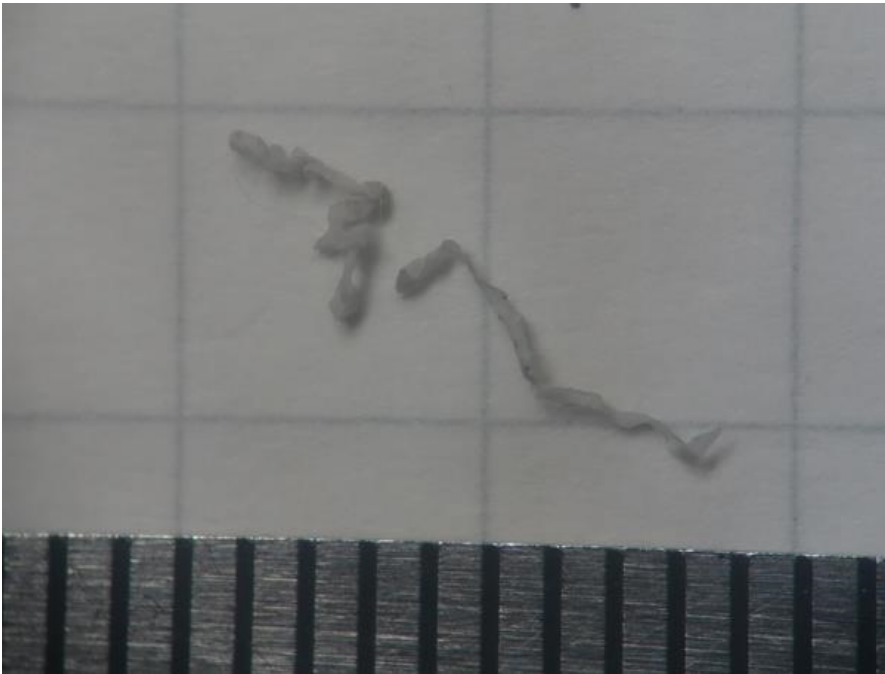
金屬片

銅色

× 100



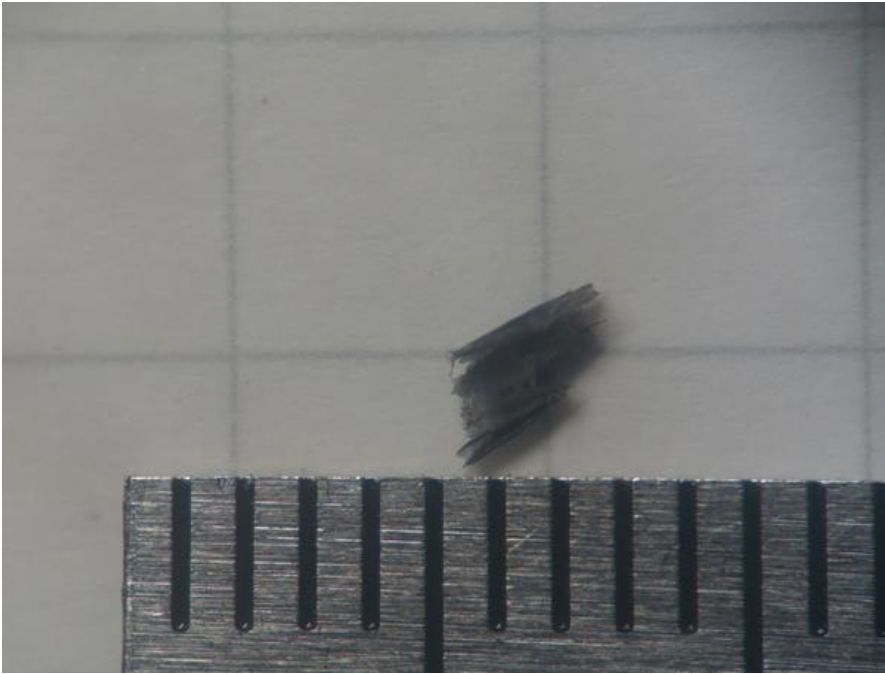
× 100



る物 1

プラ?

× 10



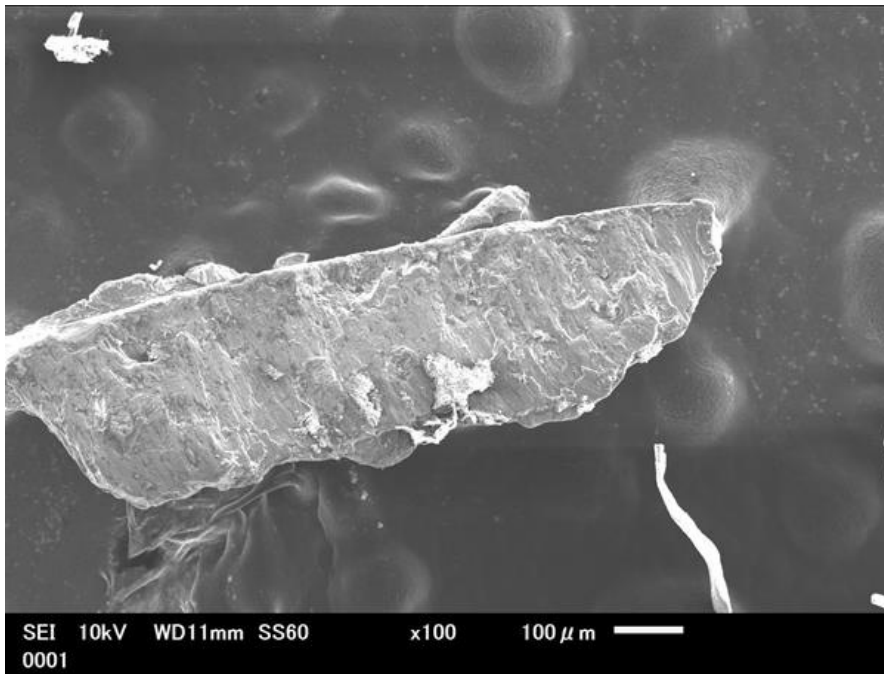
る物 2

プラ?

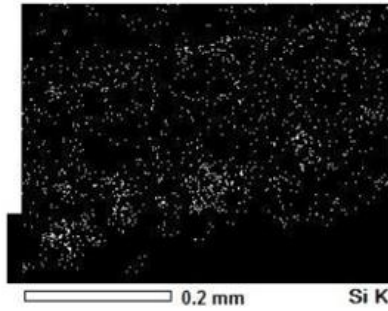
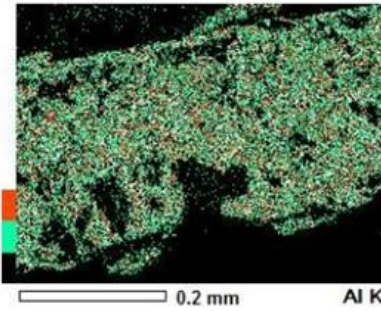
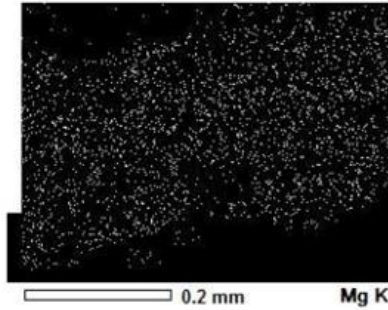
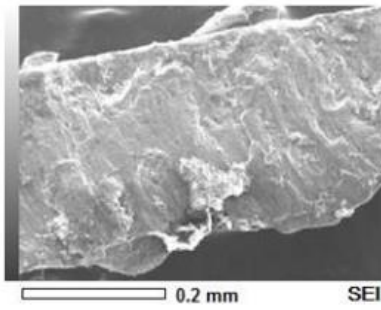
× 10

余 白

Blank lined area for notes or observations.

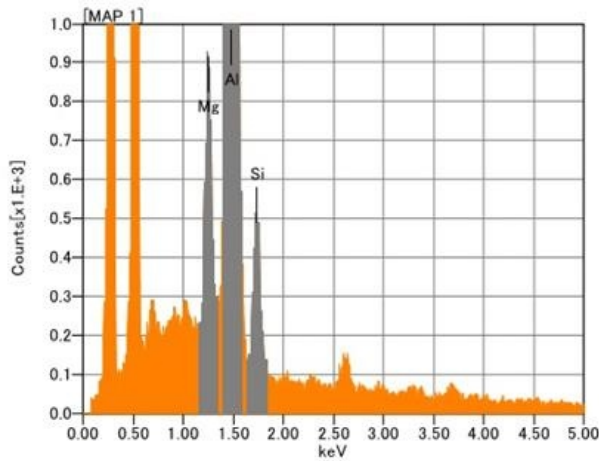


電子顕微鏡
一番大きい金属片
る物



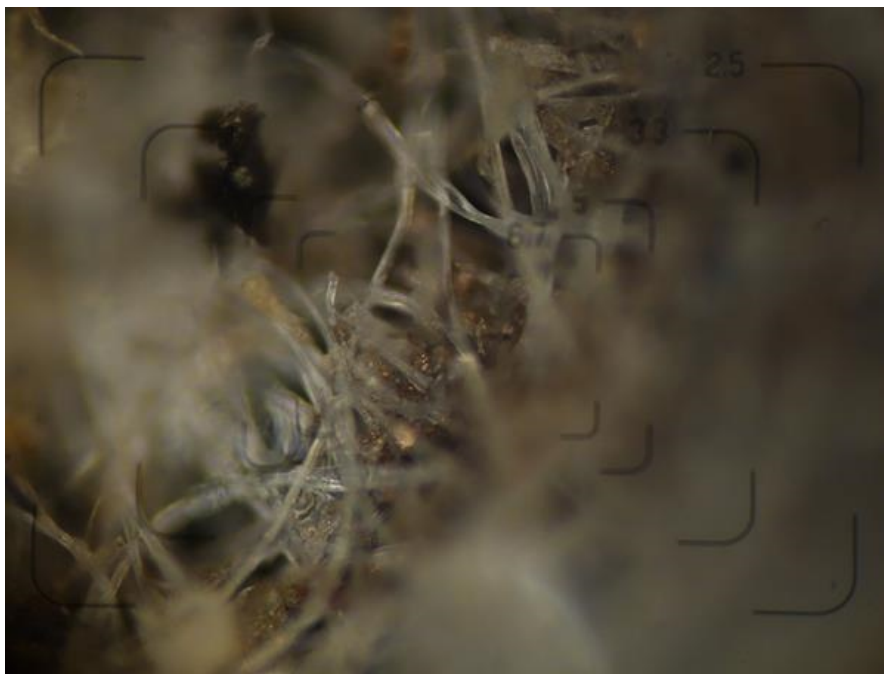
電子顕微鏡
EDX分析
元素マッピング

主成分
アルミ



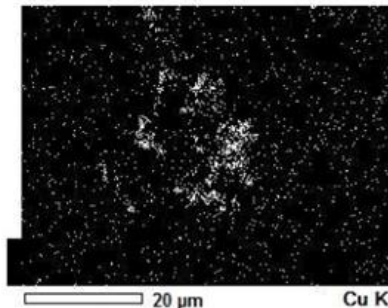
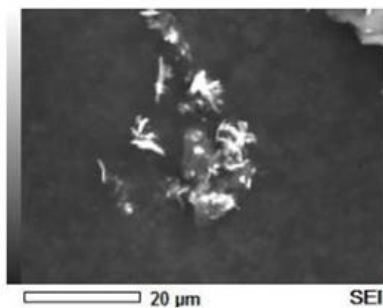
測定条件
装置 : 6010LA
加速電圧 : 10.00 kV
照射電流 : ---
プロセスタイム : T3
ライブタイム : 98.24 秒
リアルタイム : 100.85 秒
デッドタイム : 1.00 %
カウントレート : 465.00 CPS

化学式	質量%	原子%	σ	積分強度	Kレシオ	ライン
Mg	3.06	3.39	0.04	24896	0.0163246	K
Al	93.36	93.18	0.17	666796	0.4871491	K
Si	3.58	3.43	0.07	15211	0.0127371	K
合計	100.00	100.00				



ろ物分析

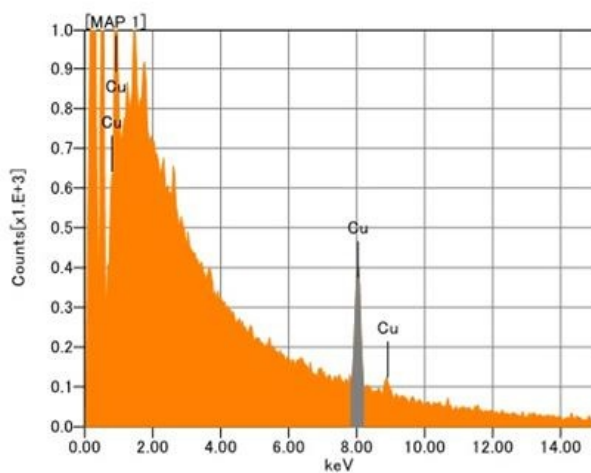
× 100



電子顕微鏡

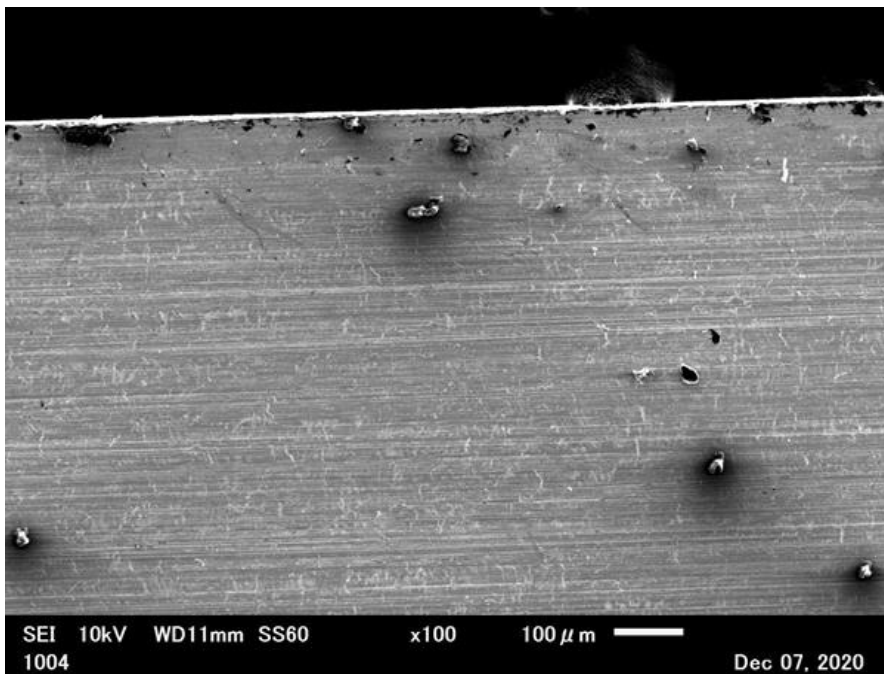
元素分析

× 2000



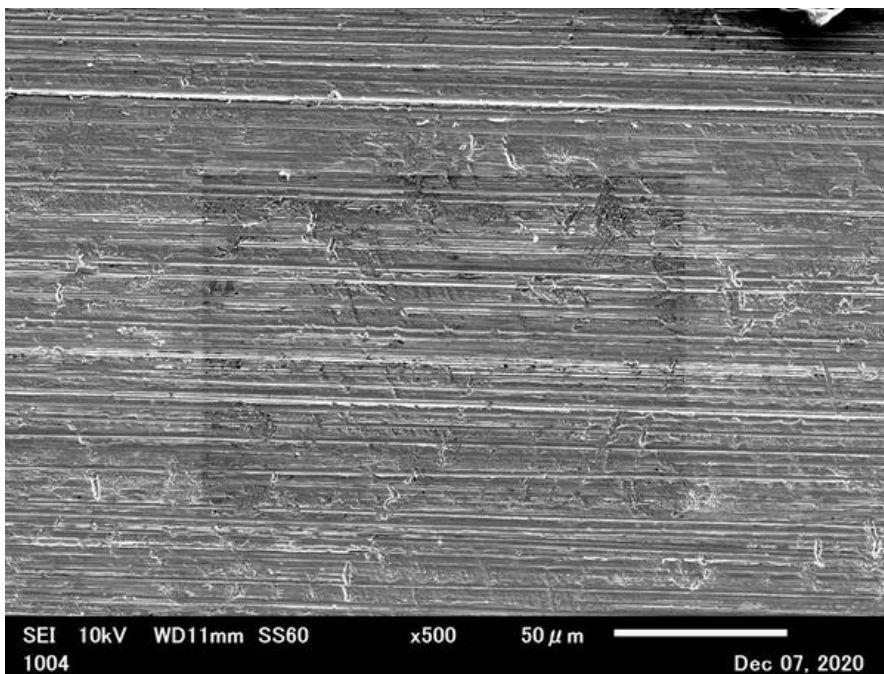
測定条件
 装置 : 6010LA
 加速電圧 : 20.00 kV
 照射電流 : —
 プロセスタイム : T3
 ライブタイム : 98.21 秒
 リアルタイム : 108.08 秒
 デッドタイム : 9.00 %
 カウントレート : 13269.00 CPS

化学式	質量%	原子%	σ	積分強度	Kレシオ	ライン
Mg	4.61	11.23	1.63	743	0.0004583	K
Cu	95.39	88.77	1.73	10074	0.0397325	K
合計	100.00	100.00				

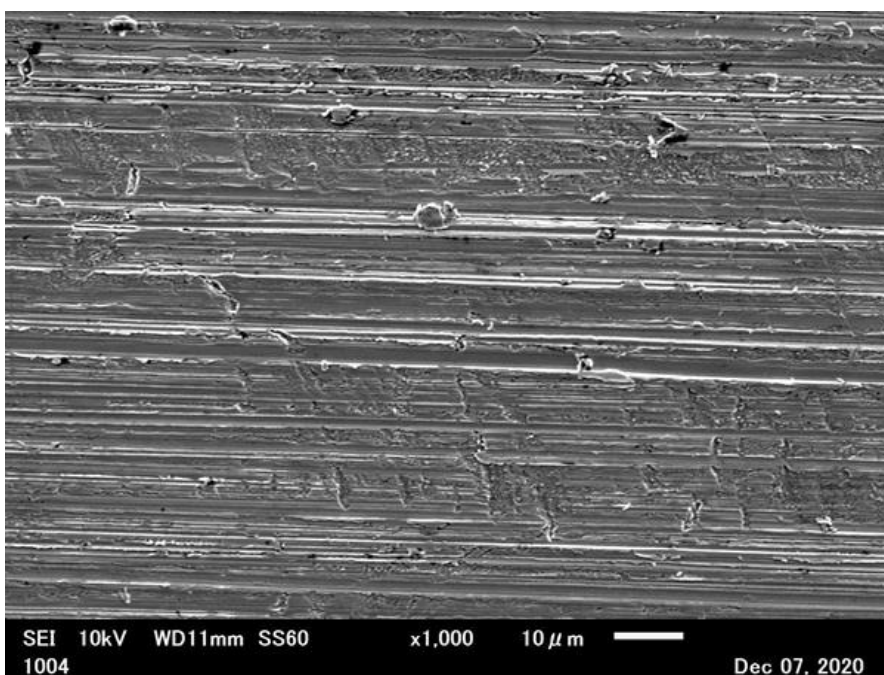


電子顕微鏡
条材表面
洗浄前 フチ

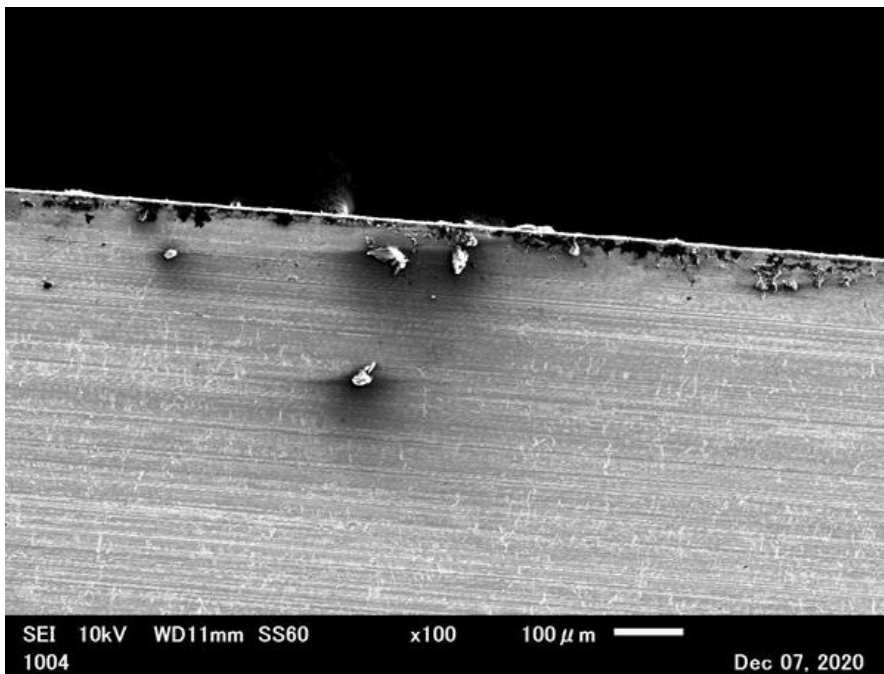
条材のフチに
ホコリと付着物が
見受けられる。



洗浄前

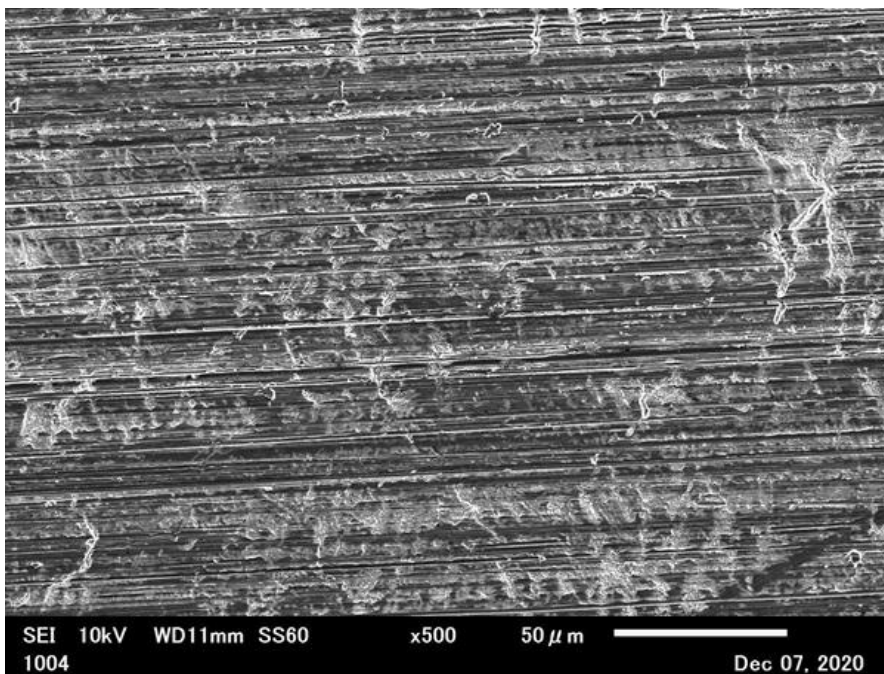


洗浄前01

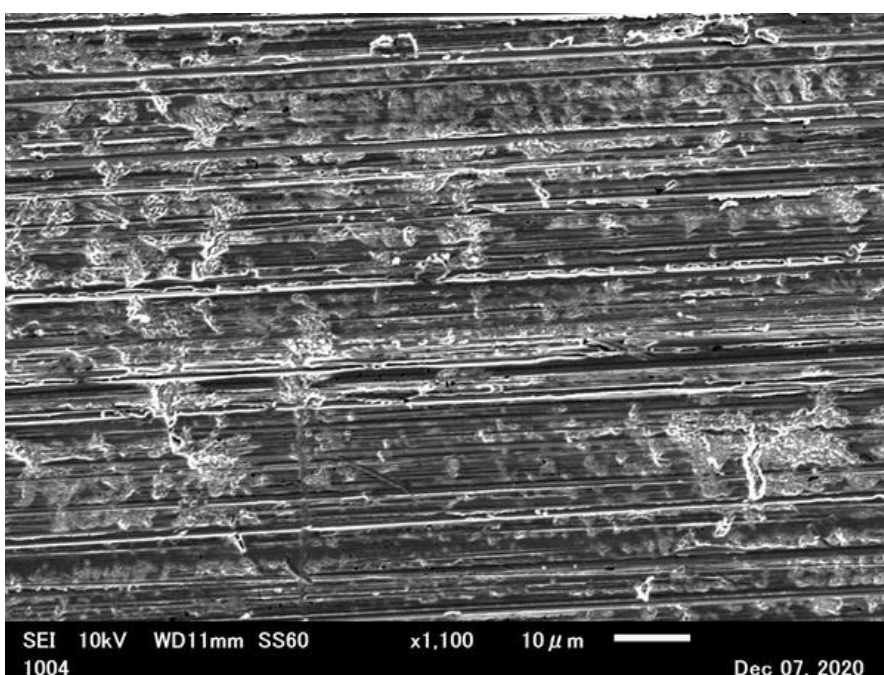


洗淨後フチ

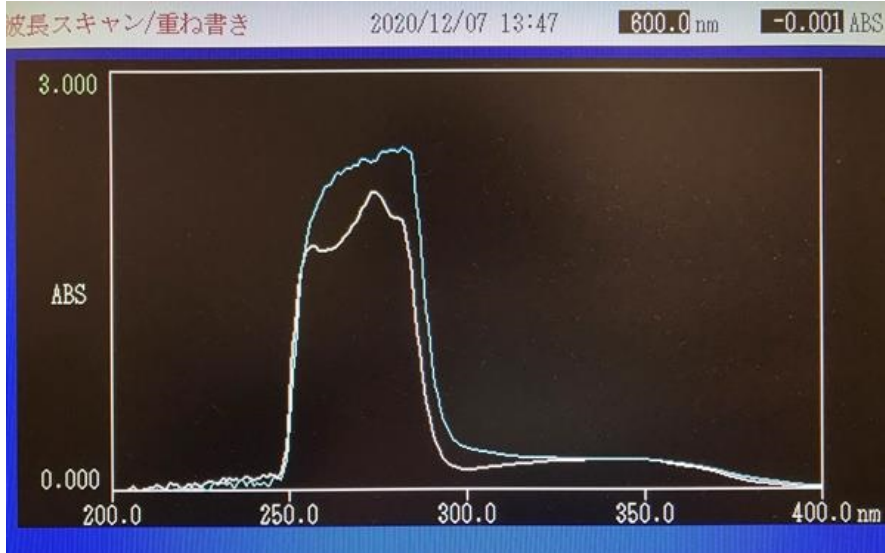
条材のフチの部分に
ホコリや付着物
が見受けられる。



洗淨後中 1



洗淨後中2



分析結果

今回：白ライン

前回：青ライン

前回のサンプルより
溶け込んだ総量は少ない



今回の分析結果

14ml / L

前回分析結果

30 ~ 40ml / L

他社向けの検量線では
おおよそ半分程度の
溶解量です。
前回のサンプルとの使用量
や条件との違いを確認
してください。

余 白